

## Curvadora de tubos

### Profast

#### SERIE 65

La PROFAST Serie 65 es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 3 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z). La PROFAST Serie 65 puede curvar tubos de un diámetro de hasta 65 mm.

Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.

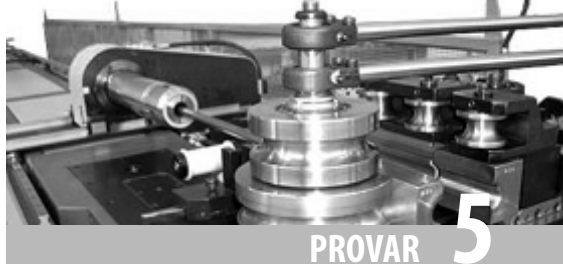
## SERIE 65



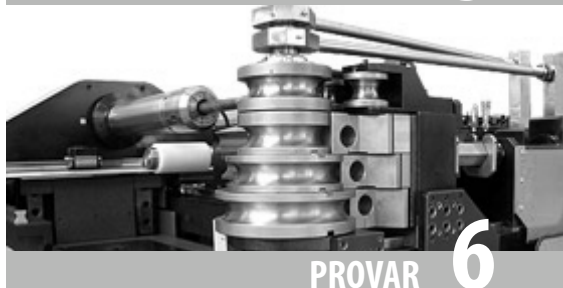
EURO



PROFAST

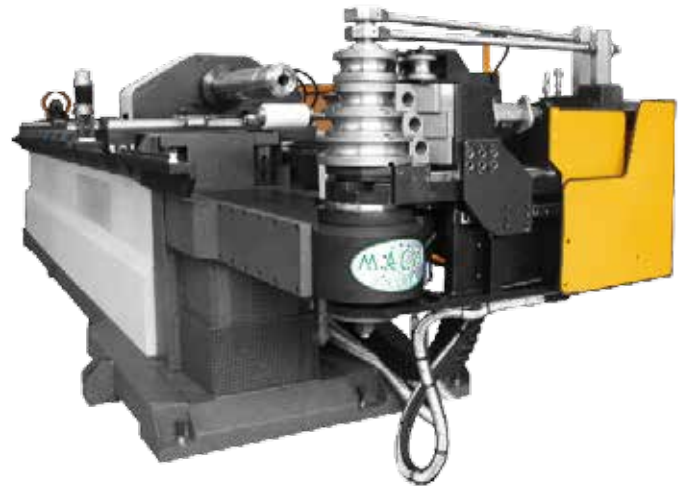


PROVAR 5



PROVAR 6

## FICHA TÉCNICA - PROFAST



CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROFAST
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	80
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad de translación	mm 1"	650
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad de rotación pinza	°/1"	360
Z Tolerancia	+/- °	0.1
Peso	+/- Kg	4500

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROFAST
Tubo redondo R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	65x4
Tubo redondo en acero inox	mm	60x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	65x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50x50x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	30x60x2
Tubo reticular doblado plano	mm	60x55x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30
R.I. mín. con árbol normal	mm	≥45
R.I. mín. especial	mm	≤45
R.M. max. con rodillos	mm	340
Carril extracción mandril	mm	80
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3600
Prolongación máquina	mm	1560

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas.  
 La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.