

Curvadora de tubos

Provar 5 Ejes

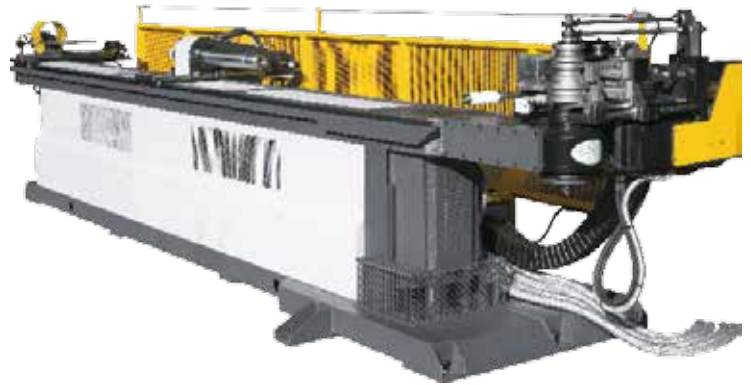
SERIE 45

La PROVAR 5 Serie 45 es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 5 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 e B2). La PROVAR 5 Serie 45 puede curvar tubos de un diámetro de hasta 45 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien dos radios fijos distintos.

Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.

FICHA TÉCNICA - PROVAR 5



SERIE 45



CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 5
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	150
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad de translación	mm 1"	1000
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad de rotación pinza	°/1"	540
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad	mt/1"	24
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad	mt/1"	24
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	4000

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 5
Tubo redondo R=42 Kg/mm ²	mm	45x4
Curva variable R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	35x2
Tubo redondo en acero inox	mm	40x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	45x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm ²	mm	40x40x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	30x45x2
Tubo reticular doblado plano	mm	40x35x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm ²	mm	30
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm ²	mm	25x25
R.I. mín. con árbol normal	mm	≥30
R.I. mín. especial	mm	≤30
R.M. max. con rodillos	mm	260
Carril extracción mandril	mm	60
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3450
Prolongación máquina	mm	1540

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas.
La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.