

Curvadora de tubos

Provar 6 Ejes

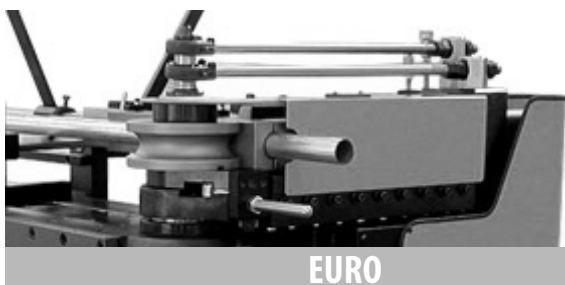
SERIE 35

La PROVAR 6 Serie 35 es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 6 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 y B2) y desplazamiento arriba-abajo de la cabeza (eje A). La PROVAR 6 Serie 35 puede curvar tubos de un diámetro de hasta 35 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien tres radios fijos distintos.

Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.

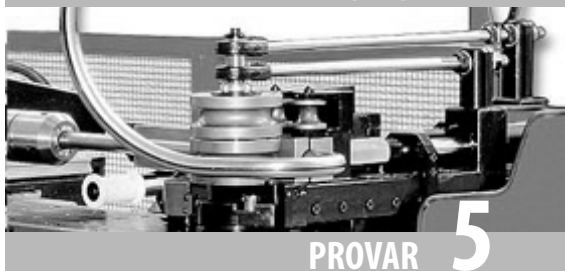
SERIE 35



EURO



PROFAST

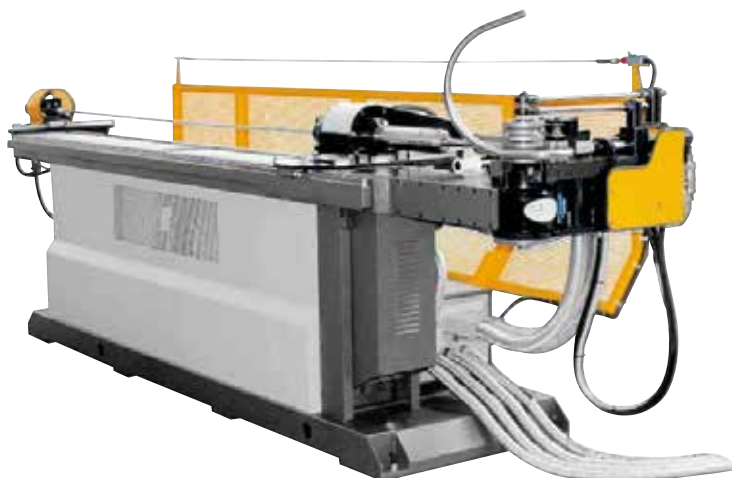


PROVAR 5



PROVAR 6

FICHA TÉCNICA - PROVAR 6



CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 6
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	150
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad de translación	mm 1"	1000
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad de rotación pinza	°/1"	540
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad	mt/1"	24
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad	mt/1"	24
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
A Máx. velocidad	mt/1"	3
A Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	3500

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 6
Tubo redondo R=42 Kg/mm ²	mm	35x4
Curva variable R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	25x2
Tubo redondo en acero inox	mm	35x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	35x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm ²	mm	30x30x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	20x35x2
Tubo reticular doblado plano	mm	40x25x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm ²	mm	25
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm ²	mm	20x20
R.I. mín. con árbol normal	mm	≥25
R.I. mín. especial	mm	≤25
R.M. max. con rodillos	mm	200
Carril extracción mandril	mm	60
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3450
Prolongación máquina	mm	1540

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas.
 La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.