

**FICHA TÉCNICA - PROVAR 6 U-D**

**CURVADORAS DE TUBOS**

**PROVAR 6 U-D SERIE 45**

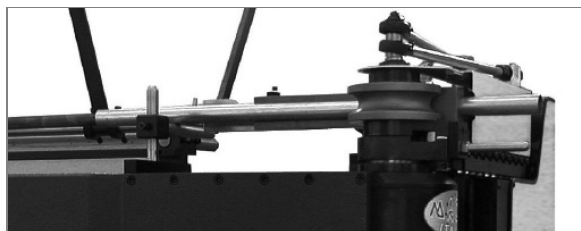
La PROVAR 6-45 U-D (Serie 45) es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 6 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 y B2) y desplazamiento arriba-abajo de la cabeza (eje A).

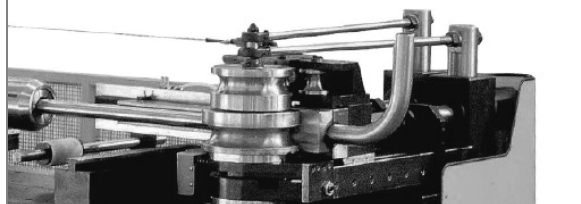
La PROVAR 6-45 U-D puede curvar tubos de un diámetro de hasta 45 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien tres radios fijos distintos.

Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.



**SERIE 45**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 6
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	150
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad curvatura	mm 1"	1000
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad curvatura	°/1"	450
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	24
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	24
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
A Máx. velocidad curvatura	mt/1'	6
A Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	4500

CAPACIDADES	U.M.	PROVAR 6
Tubo redondo R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	45x4
Curva variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	35x2
Tubo redondo en acero inox	mm	40x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	45x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40x2
Tubo reticular doblado plano	mm	30x45x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	40x35x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25x25
Carril extracción mandril	mm	60
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3450
Prolongación máquina	mm	1540

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas. La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.