

**FICHA TÉCNICA - PROVAR 5 U-D**

**CURVADORAS DE TUBOS**

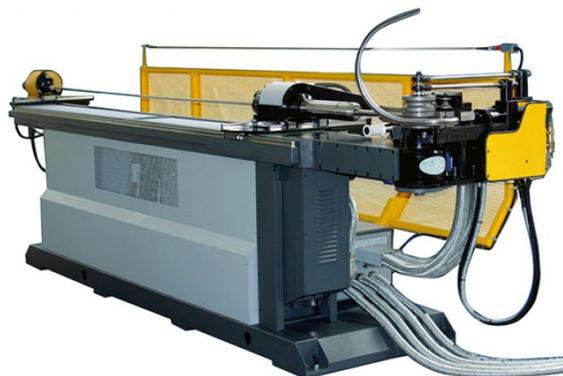
**PROVAR 5 U-D SERIE 35**

La PROVAR 5-35 U-D (Serie 35) es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 5 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 e B2).

La PROVAR 5-35 U-D puede curvar tubos de un diámetro de hasta 35 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien dos radios fijos distintos.

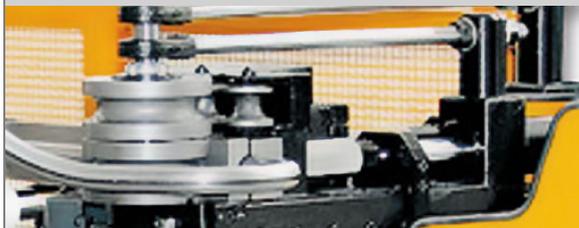
Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.



**SERIE 35**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 5
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	200
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad curvatura	mm 1"	1000
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad curvatura	°/1"	540
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	24
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	24
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	3300

CAPACIDADES	U.M.	PROVAR 5
Tubo redondo R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35x4
Curva variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	25x2
Tubo redondo en acero inox	mm	35x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	35x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30x2
Tubo reticular doblado plano	mm	20x35x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	40x25x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	20x20
Carril extracción mandril	mm	60
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3450
Prolongación máquina	mm	1540

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas. La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.