

**FICHA TÉCNICA - PROFAST CN3**

**CURVADORAS DE TUBOS**

**PROFAST CN3 SERIE 65**

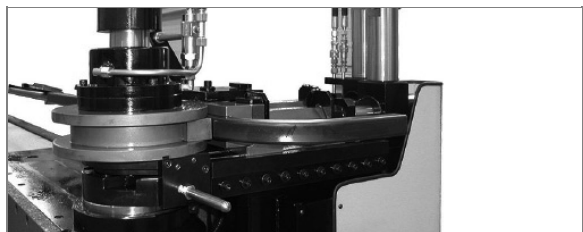
La PROFAST 65 CN3 (Serie 65) es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 3 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z). La PROFAST 65 CN3 puede curvar tubos de un diámetro de hasta 65 mm.

Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.



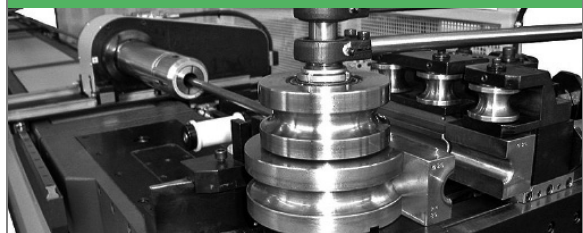
**SERIE 65**



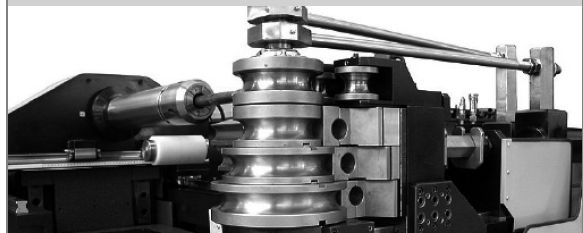
**EURO CN1**



**PROFAST CN3**



**PROVAR 5 U-D**



**PROVAR 6 U-D**

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROFAST
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	80
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad curvatura	mm 1"	650
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad curvatura	°/1"	360
Z Tolerancia	+/- °	0.1
Peso	+/- Kg	4500

CAPACIDADES	U.M.	PROFAST
Tubo redondo R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	65x4
Tubo redondo en acero inox	mm	60x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	65x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50x50x2
Tubo reticular doblado plano	mm	30x60x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	40x55x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30
Carril extracción mandril	mm	80
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3600
Prolongación máquina	mm	1560

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas. La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.