

FICHA TÉCNICA - PROVAR 6 U-D

CURVADORAS DE TUBOS

PROVAR 6 U-D SERIE 65

La PROVAR 6-65 U-D (Serie 65) es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 6 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 y B2) y desplazamiento arriba-abajo de la cabeza (eje A).

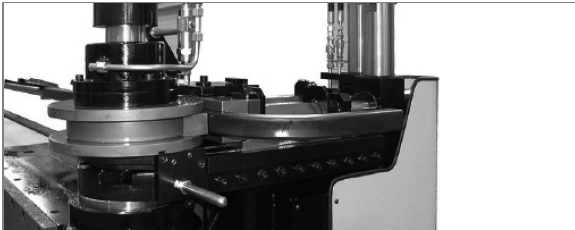
La PROVAR 6-65 U-D puede curvar tubos de un diámetro de hasta 65 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien tres radios fijos distintos.

Montados de serie:

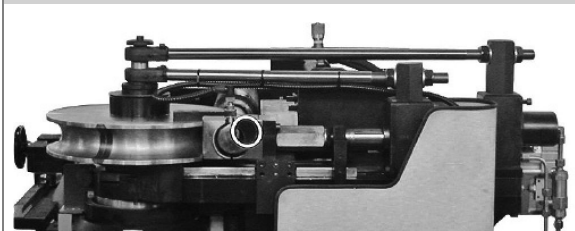
- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.



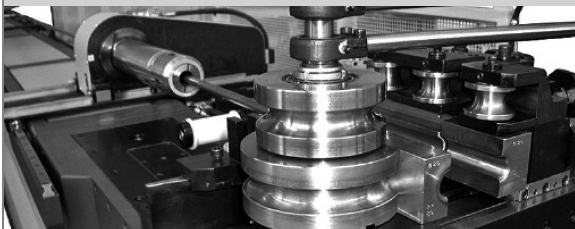
SERIE 65



EURO CN1



PROFAST CN3



PROVAR 5 U-D



PROVAR 6 U-D

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 6
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	80
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad curvatura	mm 1"	650
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad curvatura	°/1"	360
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	12
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	12
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
A Máx. velocidad curvatura	mt/1'	5
A Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	5000

CAPACIDADES	U.M.	PROVAR 6
Tubo redondo R=42 Kg/mm ²	mm	65x4
Curva variable R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	60x2
Tubo redondo en acero inox	mm	60x3
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	65x5
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm ²	mm	50x50x2
Tubo reticular doblado plano	mm	30x60x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	40x55x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm ²	mm	35
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm ²	mm	30x30
Carril extracción mandril	mm	80
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3600
Prolongación máquina	mm	1560

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas. La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.