

**FICHA TÉCNICA - PROVAR 6 U-D**

**CURVADORAS DE TUBOS**

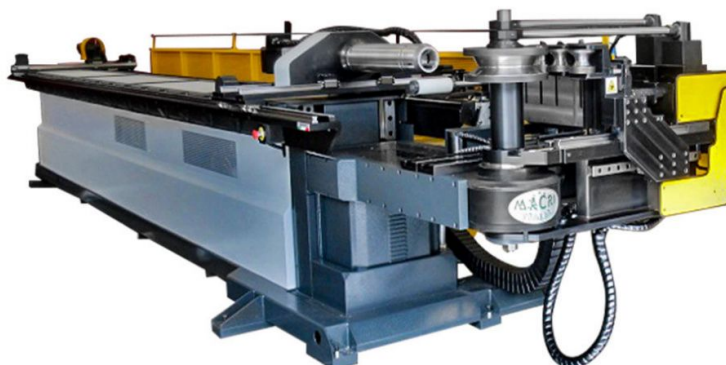
**PROVAR 6 U-D SERIE 90**

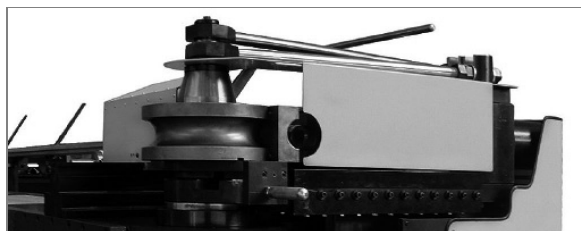
La PROVAR 6-90 U-D (Serie 90) es una máquina curvadora de tubos completamente automática de 6 ejes: curvatura (eje Y), avance (eje X) y rotación (eje Z) y desplazamiento lateral del posicionador y del mandril (ejes B1 y B2) y desplazamiento arriba-abajo de la cabeza (eje A).

La PROVAR 6-90 U-D puede curvar tubos de un diámetro de hasta 90 mm y tiene dos niveles de equipo para radio fijo y radio variable o bien tres radios fijos distintos.

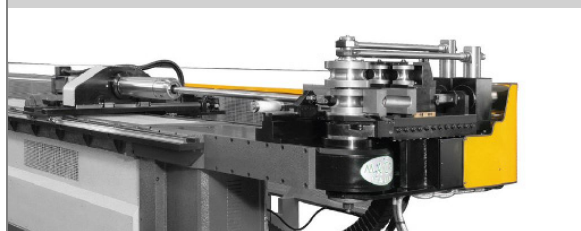
Montados de serie:

- intercambiador de calor;
- extracción anticipada del mandril;
- lubricación automática del mandril.



**SERIE 90**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARACTERÍSTICAS	U.M.	PROVAR 6
Y Máx. velocidad curvatura	°/1"	45
Y Tolerancia	+/- °	0.1
X Máx. velocidad curvatura	mm 1"	650
X Tolerancia	+/- mm	0.1
Z Máx. velocidad curvatura	°/1"	180
Z Tolerancia	+/- °	0.1
B1 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	6
B1 Tolerancia	+/- mm	0.1
B2 Máx. velocidad curvatura	mt/1'	6
B2 Tolerancia	+/- mm	0.1
A Máx. velocidad curvatura	mt/1'	4
A Tolerancia	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	6500

CAPACIDADES	U.M.	PROVAR 6
Tubo redondo R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	90x7
Curva variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	80x2
Tubo redondo en acero inox	mm	90x4
Tubo redondo leghe Al.Ot.Cu.	mm	90x10
Tubo cuadrado R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	60x60x3
Tubo reticular doblado plano	mm	40x80x2
Tubo reticular doblado de costa	mm	80x50x2
Redondo lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50
Cuadrado lleno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40
Carril extracción mandril	mm	140
Ángulo máx. de curvatura	°	195
Longitud útil	mm	3600
Prolongación máquina	mm	1560

Las características de las máquinas deben ser consideradas como indicativas. La Macri Italia s.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones con el fin de obtener mejoras técnicas.